

AV OZONE SANI BOX SMART

AV OZONE SANI BOX SMART (cod. AVSBOXS)

Caratteristiche tecniche

Struttura generatore: rigida in ferro verniciato anticorrosione

Struttura box: acciaio inox – alluminio - plexiglass

Generatore: a cella chiusa

Capacità di produzione di Ozono: 6 g/h

PLC: computer di bordo con video 7" touch-screen

Filtro catalitico per l'abbattimento dell'ozono

Sensori interni: ozono, temperatura e umidità

Sistema di certificazione: produzione di Report

Sistema di archiviazione dei dati: creazione database

Sistema di esportazione dati: USB/rete

Rumorosità: <40dB

Potenza e tensione: 400W

Tensione di funzionamento: 220V - 50Hz

Temperatura di funzionamento: 5~40C

Dimensione standard boxes: 250 x 120 x 120 cm

Dimensione opzionale boxes: su misura in base alle esigenze



AV OZONE SANI BOX SMART (cod. AVSBOXS)

Generatore professionale di Ozono dalla capacità di produzione di 6 g/h abbinato ad apposite cabine per la sanificazione e deodorizzazione con tecnologia sottovuoto di dispositivi, arredi e suppellettili quali, ad esempio, barelle, postazioni letto, letti antidecubito, sedie a rotelle, materassi, dispositivi medici riutilizzabili etc.

Le suppellettili da sanificare sono poste all'interno delle speciali cabine in cui la macchina provvede all'estrazione dell'aria ed alla creazione della pressione negativa. Terminata la prima fase il generatore produce ed immette Ozono nella cabina fino al raggiungimento della concentrazione necessaria (espressa in PPM). Successivamente, la macchina filtra l'Ozono in eccesso contenuto nella cabina e lo decompone attraverso un apposito catalizzatore ad alta efficienza. Infine il dispositivo riequilibra la pressione interna per consentire l'apertura della cabina.

Al termine del procedimento gli oggetti contenuti all'interno del box possono essere immediatamente utilizzati in piena sicurezza. La quantità di Ozono da utilizzare e tutte le fasi del processo sono gestite automaticamente dal computer del dispositivo. Il design e i materiali di cui sono costituite le cabine, unitamente ai meccanismi di sicurezza interni ed alla depressione che viene realizzata all'interno, impediscono fuoriuscite accidentali di Ozono all'esterno e garantiscono la sicurezza degli operatori e la piena fruibilità dei locali durante i trattamenti.

Il software di controllo dispone di due livelli di accesso (amministratore/operatore) per distinguere le responsabilità e prevede l'autenticazione tramite password. In questo modo è possibile identificare l'operatore che esegue i trattamenti, oltre alla data e all'orario di tutte le attività. Mediante un dispositivo di lettura ottica dei codici a barre e un sistema di inserimento manuale della descrizione inclusi nel software di controllo, il sistema è in grado di identificare i singoli oggetti che vengono introdotti all'interno dei boxes, in modo da rilasciare report automatici di ciascuna attività di sanificazione in grado di attestare in modo certificato data, ora, nome dell'operatore, numero e codice identificativo/descrizione degli oggetti trattati. etc. Il dispositivo è inoltre dotato di sensori integrati di Ozono, Umidità Relativa e Temperatura. Il report certificato generato dalla macchina riporta quindi anche tutti i parametri ambientali (temperatura, umidità e concentrazione di Ozono raggiunta) richiesti dall'Istituto Superiore di Sanità affinché un protocollo di sanificazione sia certificabile da Enti Pubblici o scientifici.

I report prodotti sono archiviati in un database elettronico che può essere salvato ed esportato su altri dispositivi (es. pc) mediante memoria portatile USB, e possono essere stampati al termine di ogni trattamento mediante una stampante termica integrata nel dispositivo.

Le cabine possono essere realizzate di forme e dimensioni diverse in funzione della tipologia di suppellettili da sanificare.